

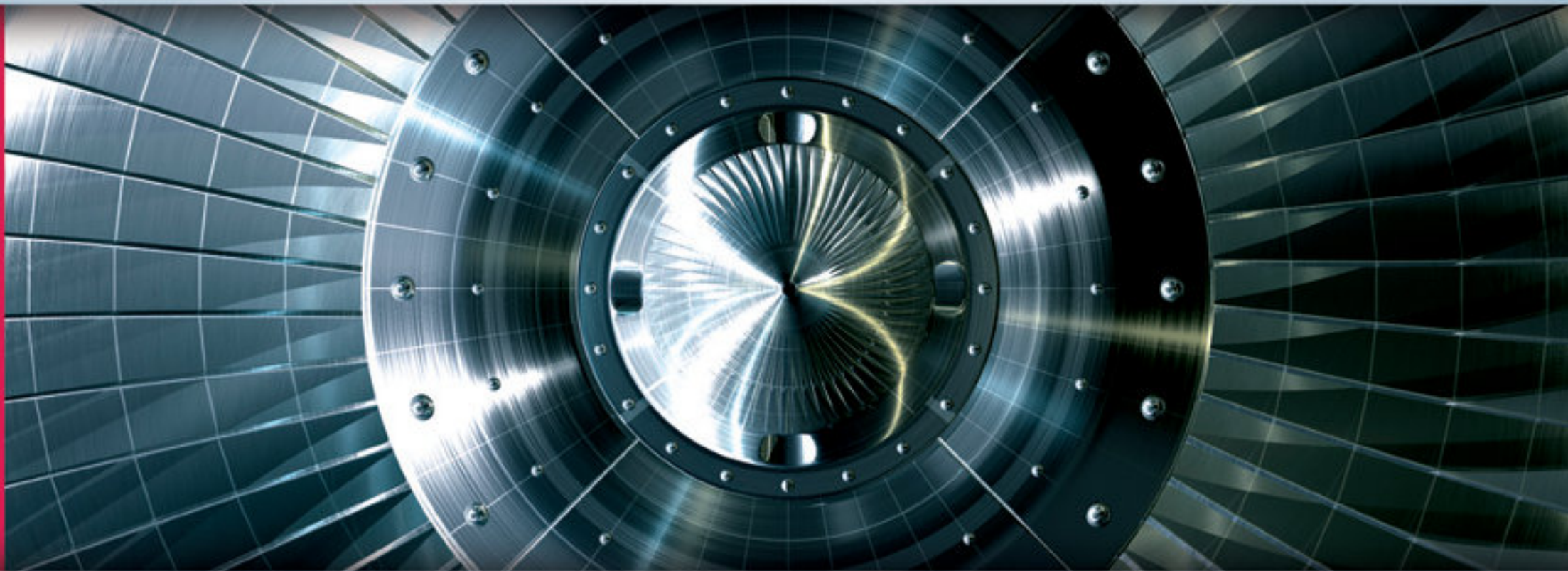
The background of the image is a light blue gradient. A central horizontal band features a dark blue background with a white and light blue abstract shape on the left side. The logo text is positioned on the right side of this band.

Seit 1927  
**Dorfner**

**Schleifmittelwerk GmbH**

# Inhaltsverzeichnis

Dorfner Schleifmittelwerk	4
Bildergalerie	6
Kennzeichnung Pressware	8
Kennzeichnung Gießware	11
Schleifrohstoffe und ihre Anwendung	13
Schleifrohstoffe	14
Schleifkörperformen	15
Schnittgeschwindigkeiten	16
Qualität und Umweltschutz	18
Verzahnungsschleifen	20
Außenrundscheifen zwischen Spitzen	22
Außenrundscheifen Spitzenlos	25
Flachpendelschleifen	26
Profilflachscheifen im Pendelverfahren	28
Profilflachscheifen im Vollschnittverfahren	29
Gewindeschleifen und Innenrundscheifen	30
Flachscheifen mit Töpfen und Ringen	31
Flachscheifen mit Segmenten	32
Allgemeines Werkzeugschleifen	34
Sonstige Schleifarbeiten	35
Abrichten	37
Firmengruppe	38



Dorfner ist überall dort, wo extreme Anforderungen herrschen.





# Die richtige Komposition – das beste Schleifergebnis.

## **Dorfner**

Dorfner ist ein mittelständisches, inhabergeführtes Familienunternehmen, welches mit den Wuppertaler Firmen Michael Clauberg Schleifmittelfabrik GmbH und Lauterjung & Tesche Schleifmittelfabrik GmbH zu einer starken Familiengruppe gehört.

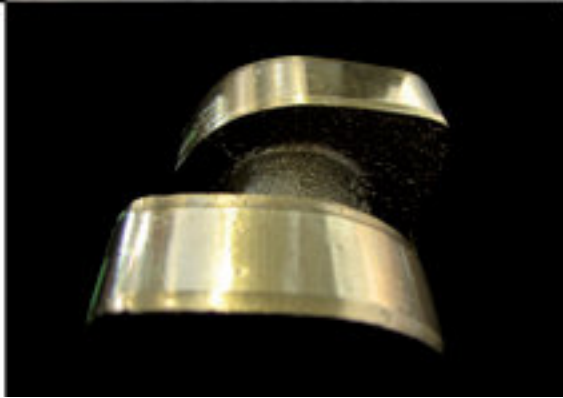
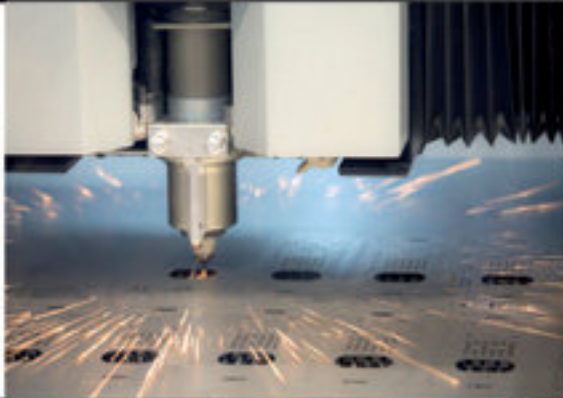
## **Dorfner ist der weltweite Spezialist für:**

- gegossene Keramikscheiben (Ø bis 915 mm)
- gepresste Schleifscheiben (Ø bis 900 mm)
- Schleifscheiben mit einer Breite von bis zu 400 mm
- CBN- und Diamant-Hochleistungsscheiben
- kürzeste Lieferzeiten

## **Die richtige Komposition - das beste Schleifergebnis,**

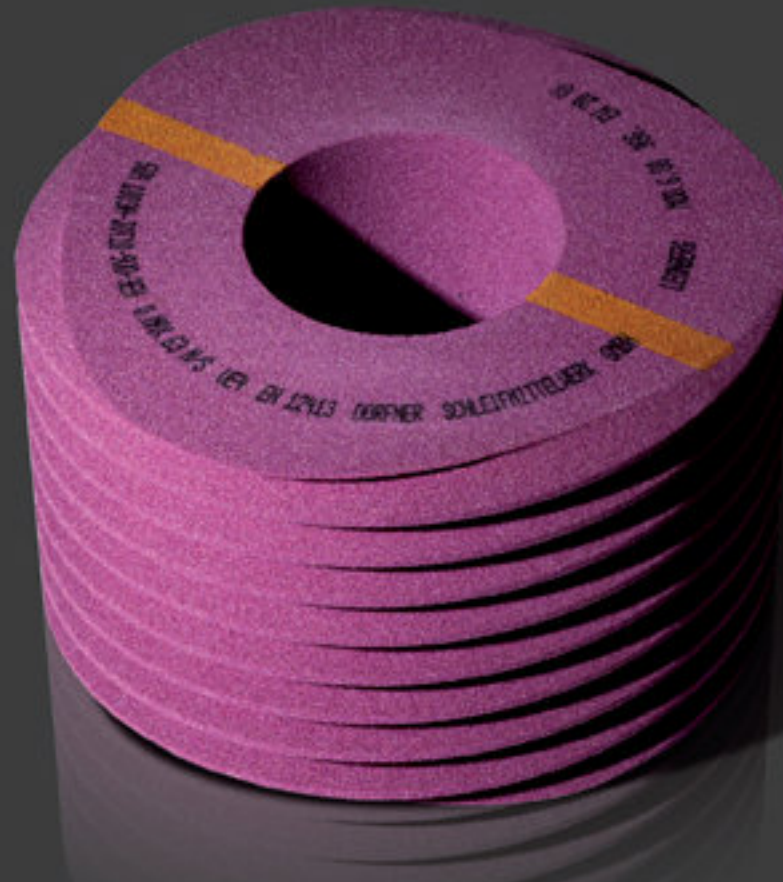
Vielseitigkeit, Flexibilität und zufriedene Stammkunden.

Die ausgezeichneten Ergebnisse der Dorfner-Gefügescheiben resultieren aus der richtigen Komposition vieler Faktoren. Verschiedene Qualitäten für unterschiedlichste Einsätze entstehen unter anderem durch die Kombination der Rohstoffe, durch Bindungsvarianten, den Brennverlauf oder den Einsatz von Füllstoffen. Die Möglichkeiten, unterschiedliche Qualitäten von Schleifscheiben zu entwickeln, sind fast unbegrenzt.





Die beste Rezeptur für die jeweilige Anwendung zu finden –



das ist die große Kunst.

# Pressware

Kennzeichnung der gepressten Dorfner-Schleifkörper  
(am Beispiel 1A46-K10-VAX)

interne Kennzeichnung	internationale Kennzeichnung	Korngröße		Härte	Struktur		Bindung	interne Kennzeichnung
↓ Schleifmittel	↓							
1A		46		K		10	V	AX
1A	= EK rosa	20	grob	G	weich	1	dicht	V = keramisch
2A	= EK weiß	24		H		2		B = Bakelite
3A	= EK rubin	30	I	3	R = Gummi	z.B. Bindungszusammensetzung		
4A	= EK weiß/blau	36	J	4	mittel			
5A/5A88	= Einkristallkorund	40	K	5				
6A	= EK Sondermischung	46	L	6				
50A	= Spezialkorund	(54)	M	7			offen	
60A	= Spezialkorund	60	N	8				
83A	= Sinterkorund	(70)		9				
1C	= SC grün	80	O	10				
5B	= CBN	90	P	11	hart			
1D	= Diamant	100	Q	12				
		120	R	13				
		150	S	14				
		180	sehr offen	15				
		220		16				
		230		17				
		240		18				
		280	sehr fein	19				
		320		20				





# Gießware



Kennzeichnung der gegossenen Dorfner-Schleifkörper  
(am Beispiel EK80-C4-V)

Schleifmittel	Korngröße	-	Struktur	Härte	Bindung
EK	80	-	C	4	V
EKE = Einkristallkorund	36			1 = sehr weich	keram.
EK = Edelfkorund rosa	46			2	
SC = Siliziumcarbid grün	60			3	
	80			4	
	120			5	
	150			6	
	180			7	
	200			8	
	240			9	
	320			10 = sehr hart	

EK80 – 7-V offene Struktur  
 EK80 – K6-V mittlere Struktur  
 EK80 – C4-V dichte Struktur



# Dorfner – Rohstoffe von feinsten Qualität











# Dorfner Schleifrohstoffe und ihre Anwendungsbereiche

Schleifmittel	DGS-Kurzbezeichnung	Anwendung
Edelkorund rosa	1A / EK	Un- und niedriglegierter Stahl, gehärtet und ungehärtet sehr gute Eignung für Hartchrom
Edelkorund weiß	2A	Speziell ungehärtete, zähe Stähle, aber auch unlegierter gehärteter Stahl
Edelkorund rubinrot	3A	Hochlegierte Stähle, zähe Stähle gehärtet und ungehärtet
Einkristallkorund	5A / EKE / 5A88	Hochlegierte Stähle gehärtet und ungehärtet, aber auch niedriglegierte und unlegierte, ungehärtete und gehärtete Stähle
Spezialkorund	6A	Niedrig legierte Stähle, vergütete Stähle, aber auch Stahlguss und Temperguss
Spezialkorund	50A	Hochlegierte Stähle gehärtet und ungehärtet, aber auch niedriglegierte und unlegierte, ungehärtete und gehärtete Stähle
Spezialkorund	60A	Universeller Einsatz bis hochlegierte Stähle, gehärtet bis HRC 65 und ungehärtet
Sinterkorund	80A - 85A	Universeller Einsatz bis hochlegierte Stähle, gehärtet bis HRC 65 und ungehärtet
CBN (Kubisches Bornitrid)	5B	Stähle bis hochlegierte Stähle, wie PM-Stähle gehärtet über 58 HRC
Diamant	1D	Hartmetalle, Glas, Keramik, Quarz-Ferrite, Halbleiterwerkstoffe, Graphit, Natur- und Kunststeine

Körnung nach FEPA	mittl. Korn-Ø [mm]	erreichbarer Kantenradius [mm]
20	1,095	1,2
24	0,775	0,8
30	0,650	0,7
36	0,545	0,6
46	0,385	0,4
60	0,273	0,3
70	0,230	0,25
80	0,193	0,2
90	0,163	0,18
100	0,137	0,15
120	0,115	0,12
150	0,089	0,1
180	0,075	0,09
220	0,063	0,07
240	0,045	0,06
320	0,033	0,05
500	0,019	0,03

# Dorfner Schleifrohstoffe

Rohstoffe	Durchschnittliche Reinheit	Charakteristik	
Normalkorund	95,5% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	zäh, hart	
Halbedelkorund	97,5% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	zäh, schnittfreudig	
Edelkorund, rosa	99,5% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + 0,25% Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	spröde, hart, schnittfreudig	
Edelkorund, dunkelrot	97,8% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + 2,0% Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	zäh, hart	
Edelkorund, weiß	99,8% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	spröde, hart, sehr schnittfreudig	
Sinterkorund	96,8% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	sehr zäh sehr schnittig, mikrokristallin	
Einkristalkorund	99,6% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	sehr hart, zäh, schnittfreudig	
Siliziumcarbid, grün	99,5% SiC	spröde, sehr hart	



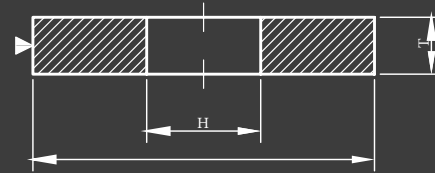
### Beispiele für Schleifkörperformen

Wir fertigen Schleifkörper nach DIN EN 12413 bis zu einem Außendurchmesser von 915 mm.

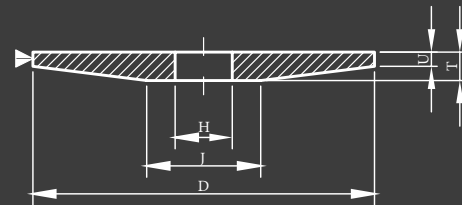
Alle gängigen Formen nach ISO 525 sind möglich.

Nicht genommene Scheibenformen werden auf Kundenwunsch nach Zeichnung angefertigt.

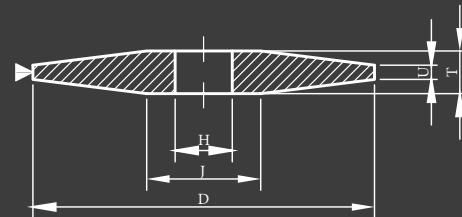
Form 1



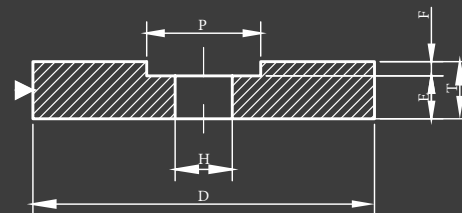
Form 3



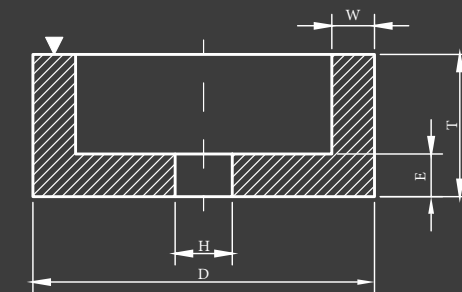
Form 4



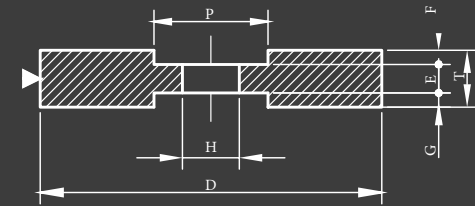
Form 5



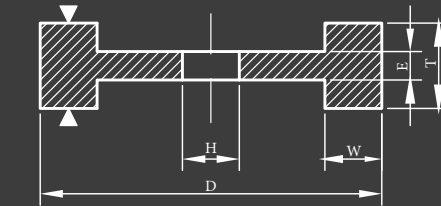
Form 6



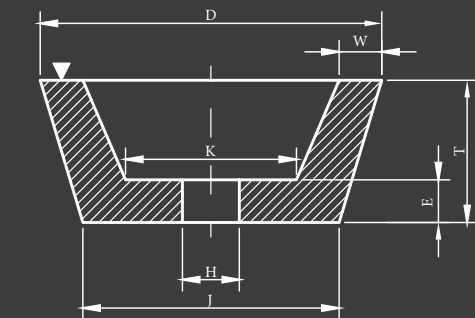
Form 7



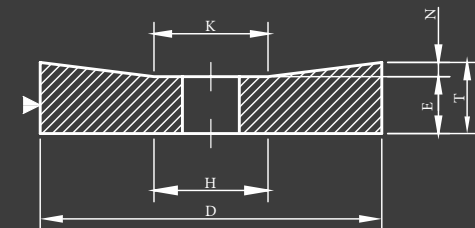
Form 9



Form 11



Form 20



# Schnittgeschwindigkeiten

in Abhängigkeit von Durchmessern (mm) und Drehzahlen (Umdrehungen pro Minute)

$$V \text{ (m/s)} = \frac{D \times \pi \times n}{60 \times 1000}$$







Schnittgeschwindigkeiten in m/s

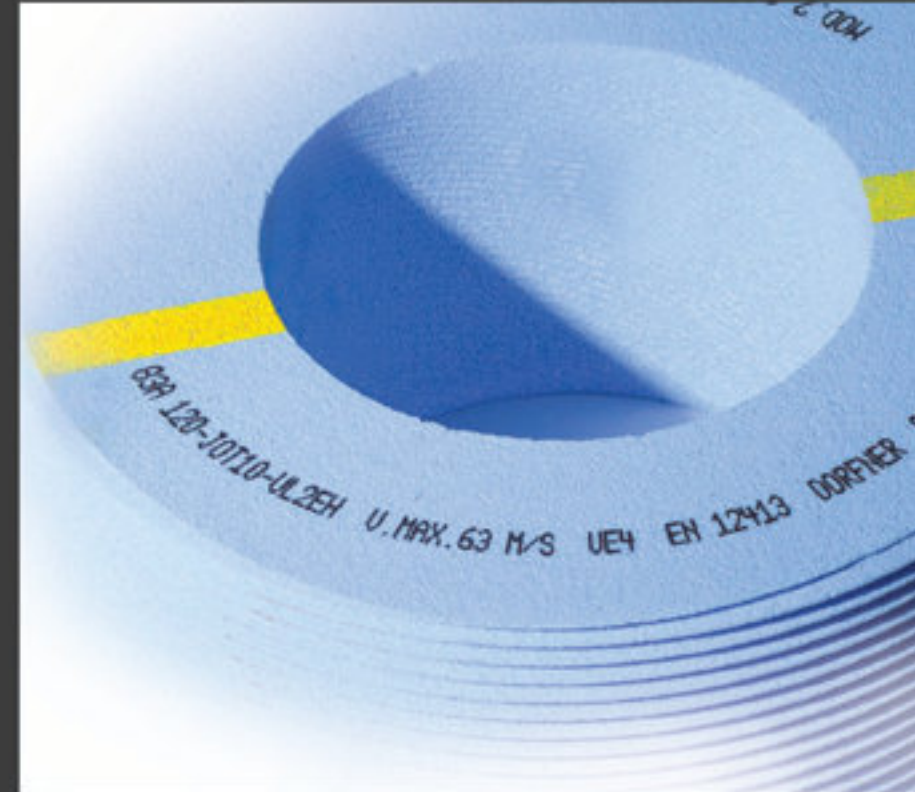
D in mm	15 m/s	20 m/s	25 m/s	30 m/s	35 m/s	40 m/s	50 m/s	63 m/s	80 m/s	100 m/s	125 m/s	140 m/s
10	28274	37699	47124	56549	65973	75398	94248	118752	150796	188495	235619	263894
20	14137	18850	23562	28274	32987	37699	47124	59376	75398	94248	117810	131947
30	9425	12566	15708	18850	21991	25133	31416	39584	50265	62832	78540	87965
40	7069	9425	11781	14137	16493	18850	23562	29688	37699	47124	58905	65973
50	5655	7540	9425	11310	13195	15080	18850	23750	30159	37699	47124	52779
60	4712	6283	7854	9425	10996	12566	15708	19792	25133	31416	39270	43982
70	4039	5386	6732	8078	9425	10771	13464	16965	21542	26928	33660	37699
80	3534	4712	5890	7069	8247	9425	11781	14844	18850	23562	29452	32987
90	3142	4189	5236	6283	7330	8378	10472	13195	16755	20944	26180	29322
100	2827	3770	4712	5655	6597	7540	9425	11875	15080	18850	23562	26389
150	1885	2513	3142	3770	4398	5027	6283	7917	10053	12566	15708	17593
200	1414	1885	2356	2827	3299	3770	4712	5938	7540	9425	11781	13195
250	1131	1508	1885	2262	2639	3016	3770	4750	6032	7540	9425	10556
300	942	1257	1571	1885	2199	2513	3142	3958	5027	6283	7854	8796
350	808	1077	1346	1616	1885	2154	2693	3393	4308	5386	6732	7540
400	707	942	1178	1414	1649	1885	2356	2969	3770	4712	5890	6597
450	628	838	1047	1257	1466	1676	2094	2639	3351	4189	5236	5864
500	565	754	942	1131	1319	1508	1885	2375	3016	3770	4712	5278
550	514	685	857	1028	1200	1371	1714	2159	2742	3427	4284	4798
600	471	628	785	942	1100	1257	1571	1979	2513	3142	3927	4398
650	435	580	725	870	1015	1160	1450	1827	2320	2900	3625	4060
700	404	539	673	808	942	1077	1346	1696	2154	2693	3366	3770
750	377	503	628	754	880	1005	1257	1583	2011	2513	3142	3519
800	353	471	589	707	825	942	1178	1484	1885	2356	2945	3299
850	333	444	554	665	776	887	1109	1397	1774	2218	2772	3105
900	314	419	524	628	733	838	1047	1319	1676	2094	2618	2932
950	298	397	496	595	694	794	992	1250	1587	1984	2480	2778

ungefähre U/min

## Arbeitshöchstgeschwindigkeit und Farbkennzeichnung

In der EN 12413 wird die Arbeitshöchstgeschwindigkeit (m/s) durch Kennzeichnung mittels Farbstreifen vorgeschrieben. Die Angabe der maximal zulässigen Drehzahl bezieht sich auf den Nenndurchmesser der Scheiben.

blau	50 m/s	
gelb	63 m/s	
rot	80 m/s	
grün	100 m/s	
blau/gelb	125 m/s	
blau/rot	140 m/s	





# Qualität und Umweltschutz



Als technisch kompetenter Partner der Industrie ist es unser Ziel, den ständig steigenden Anforderungen unserer Kunden stets gerecht zu werden. Deshalb sind wir nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert. Regelmäßige interne Audits in allen Bereichen gewährleisten die hohe Qualität und Präzision unserer Produkte.

Unsere hoch qualifizierten Mitarbeiter sichern durch ihren engagierten Einsatz und ständige Weiterbildung eine stets gleich bleibend hohe Qualität. Alle Produkte unterliegen einer ständigen Qualitätskontrolle – von der Wareneingangsprüfung über die Kontrolle der Produktionsabläufe bis hin zur Unwucht- und Festigkeitskontrolle.

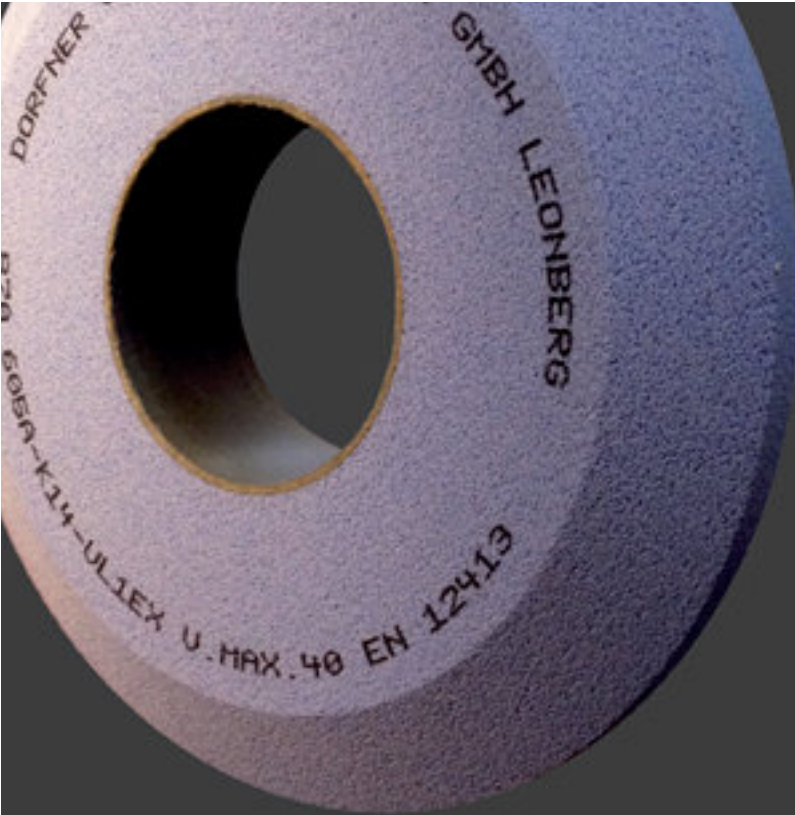
Wir sind uns der Verantwortung für unsere Umwelt bewußt und praktizieren aktiven Umweltschutz. Von der Ressourcen schonenden Produktion der Schleifkörper bis hin zur Sammlung und Weiterverarbeitung aller Produktionsrückstände sichern wir einen wichtigen Beitrag zur Erhaltung und Verbesserung unserer Umwelt.

Um die Gesundheit unserer Kunden nicht zu gefährden, verzichten wir bei unseren Produkten auf umweltbelastende und medizinisch nicht zu verantwortende Zusatzstoffe. Auf Wunsch erhalten Sie zu unseren Produkten Sicherheitsdatenblätter mit Angabe der Inhaltsstoffe.





# Verzahnungsschleifen



## Profilschleifen (z.B. Gleason-Pfauter, KlingelInberg (Höfler), Kapp/Niles, Liebherr...)

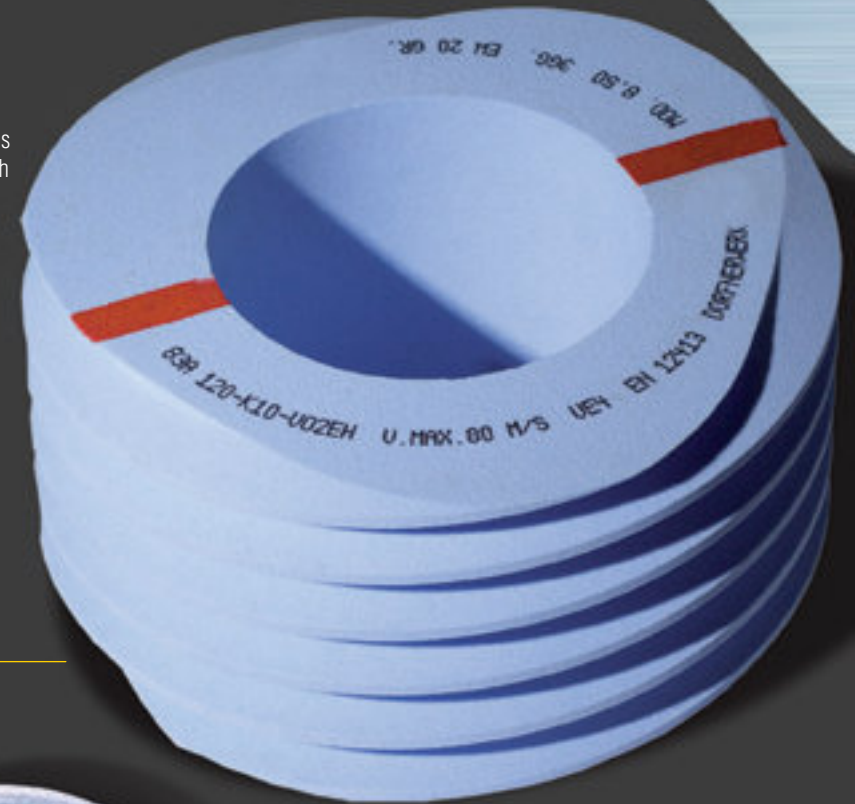
Abmessungen D x T x H	Spezifikation	Bemerkung
350 x 40/10 x 127 400 x 45/10 x 127	Standard: 5A886060-JOT14-2VL3EX 83A60-JOT14-VL1EX	Schrägungswinkel können je nach Wunsch angebracht werden (z.B. 50° oder 60° oder nach Verzahnungsdaten mit perfekter Evolvente ca. 1mm Aufmaß)
400 x 60/15 x 127 400 x 100/30 x 127 450 x 50/12 x 127 450 x 60/15 x 127 450 x 80/20 x 127	Hochleistung: 5A886060-JOT14-4VL3EX 85A605A-K14-VL1EX 85A805A-JOT14-VL2EX (Ra. < 0,4µ) 87A605A-K14-VL1EX 87A805A-K14-VL2EX	
450 x 100/30 x 127	Hochleistung ins Volle (weich): 80A4655-JOT10-V01EX	kurzfristig lieferbar
450 x 130/50 x 127	Module > Mn3: 85A805A-JOT12-VL3EX	



## Kontinuierliches Wälzschleifen (z.B. Gleason-Hurth, Kapp/Niles, Reishauer, Liebherr...)

Abmessungen D x T x H	Standard	Leistung	Hochleistung	Bemerkung
220 x 180 x 90				Module < 0,8 Modul 0,8-2,0 Modul 1,3-3,0 Modul 2,5-5,0 Modul 4,5-8,0
240 x 125 x 120	32A180-K6-V1EH			
240 x 180 x 90	32A120-K8-VEH	83A12032-K8-VEH	85A120-JOT8-VAH130	
240 x 230 x 110	32A100-K9-VEH	83A10032-K9-VEH	85A100-K9-VEH	
250 x 125 x 145	32A80-JOT10-V2AH	83A8032-JOT10-V2AH	85A80-JOT10-V2AH	
275 x 125 x 160	32A80-L12-V03EH	83A8032-L12-V03EH	85A80-L12-V03EH	
275 x 160 x 160				
280 x 160 x 115	32A220-K11-V02EH	83A22032-K11-V02EH		
300 x 125 x 160				
300 x 145 x 160				
300 x 160 x 160				
300 x 200 x 160				
320 x 160 x 160				
300 x 200 x 177,8				
320 x 230 x 110				
350 x 104 x 160				
350 x 150 x 160				

Feinschleifen Rz. < 1,3 Ra. < 0,15µm. Auch als Zwei-Zonenscheibe in variabler Breite möglich



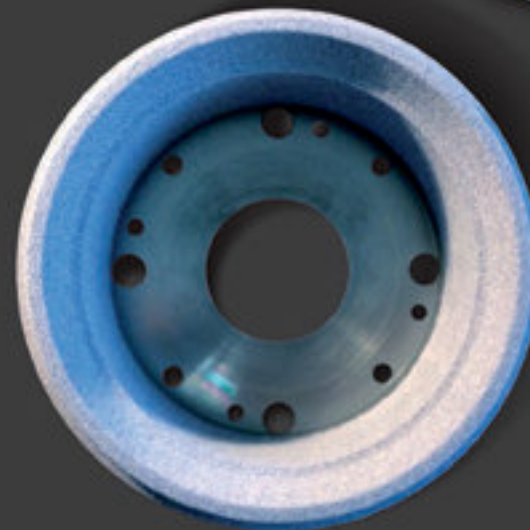
Diese Scheiben werden nach Ihren Angaben vorprofiliert, Modul 1-16 möglich. Eingriffswinkel, Gangzahl und Umfangsgeschwindigkeit bitte angeben, kurzfristig lieferbar.

## Kegelradschleifen (z.B. Gleason-Phoenix, Klingelberg, ...)

Verfügbar vorprofiliert und aufgekittet auf Stahlträger oder vorprofiliert ohne Stahlträger.

Abmessung	Hochleistung	
Typ 3,5" 120 x 90 x 60 mm	5A8812050-L8-3V1EX	für feinere Oberflächengüten
Typ 5" 145 x 90 x 104 mm	5A886060-L8-2V2EX	
Typ 6" 178 x 90 x 123 mm	5A888060-K10-2V1EX	
Typ 7,5" 213 x 90 x 160 mm	5A888060-L12-3VK2EX	
Typ 9" 254 x 90 x 193 mm		
Typ 10" 295 x 90 x 233 mm	5A881004A-K12-5VK3EX	
Typ 12" 330 x 90 x 269 mm		
Typ 14" 386 x 90 x 312 mm		
Typ 16" 442 x 90 x 360 mm		

Zum Schleifen ins Volle von nicht-gehärteten Kegelrädern, sowie zum Schrapp- und Fertigschliff von gehärteten Kegelrädern mit der gleichen Spezifikation.





# Außenrundscheifen zwischen Spitzen

Werkstoff	Beispiel	Spezifikation	Bemerkung
Wechselnder Werkstoff	Stahl ungehärtet, Automatenstahl und allgemeiner Baustahl, Guss	EK80-K4-V 6A80-L8-V2AX - 35m/s 6A80-JOT8-V2AH - 50 m/s	
	Stahl gehärtet, niedrig legiert, Einsatz - und Vergütungsstahl S235JR (1.0037) alt St37-2, C45E (1.1191) alt CK45, 100Cr6 (1.3505), 16MnCr5 (1.7131), 11SMn30 (1.0715), 42CrMo4 (1.7225)	5A80-K10-V2EH 3A80-K7-V2EH	
hochlegierter Stahl	Werkzeugstahl, Pulverstahl, HSS 1.2379 (X155CrMo12-1), X40CrMoV5-1 (1.2344) ungehärtet und gehärtet	83A1205A-JOT10-V1EH 83A805A-K10-VP2EX 83A805A-K10-V2EH SC80-5-V SC80-9AE-V SC80-8-V 5B91-K7-V240-2	Durchmesser > 100 mm Durchmesser < 30 mm Durchmesser 30 mm - 100 mm
Hartmetall		SC80-8-V 1D91-JOT12-VC75-6.1	
rostfreier Stahl	INOX, X5CrNi18/10 (1.4301) V2A, X8CrNi18-9 (1.4305) ungehärtet	5A88805A-K12-5VP2EH 5A60-K8-VEH	
Nitrierstahl	31CrMo12 (1.8515), 34CrAlMo5 (1.8507) gehärtet	83A805A-K10-V2EH 5A80-K10-V2EH 5B91-K7-V240-2	
Nichteisenmetalle	Aluminium, Kupfer, Bronze	6A60-JOT8-VAH 5A88805A-K12-5VP2EH SC60-8-V	

# Außenrundscheiben zwischen Spitzen

Diese Scheiben sind sofort lieferbar.  
Andere Abmessungen und Qualitäten  
fertigen wir gerne für Sie an.



Abmessungen D x T x H	Aussparungen Form, D x T	Gießausführung	Pressausführung
300/210 x 25 x 127, einseitig 5° konisch	Form 20		5A80-M8-V2AX
300 x 30 x 76,2	Form 1	EK80-C4-V SC80-8-V	
300 x 30 x 127		EK80-C4-V SC80-9AE-V	6A80-08-V2AX
350 x 40 x 127	Form 1	EK80-C4-V SC80-9AE-V	6A60-L8-VAX 6A80-08-V2AX
400 x 25 x 127	Form 1	EK80-C4-V SC80-9AE-V	6A80-08-V2AX
400/200 x 25 x 127, einseitig 5° konisch	Form 20		5A80-M8-V2AX
400 x 40 x 127	Form 1	EK80-C4-V EK80-K4-V SC46-5-V10 SC80-8-V SC80-9AE-V SC320-3-V	1A120-K8-V1AX 2A60-N10-VP1NX 2A80-K6-V2EX 3A80-K7-V2EH 3A80-K6-V2EX 5A8880-K6-5V2EX 6A60-L8-VAX 6A80-08-V2AX 83A80-K4-V2EX 83A805A-K10-VP2EX 83A805A-JOT10-V2EX

Weitere lieferbare Scheiben folgen auf der nächsten Seite.



# Außenrundscheiben zwischen Spitzen

Diese Scheiben sind sofort lieferbar.  
Andere Abmessungen und Qualitäten  
fertigen wir gerne für Sie an.

Abmessungen D x T x H	Aussparungen/Form D x T	Gießausführung	Pressausführung
400/200 x 40 x 127, einseitig 5° konisch	Form 20		5A60-K6-VEX 5A80-M8-V2AX
400 x 80 x 127	Form 1	EK80-K4-V	3A80-K7-V2EH 6A60-L8-VAX 5A120-K8-V1EX
500/290 x 50 x 203,2, einseitig 5° konisch	Form 20		5A60-K8-VEX
500 x 50 x 203,2	Form 1	EK80-C4-V	3A80-K7-V2EH 6A60-L8-VAX 6A80-08-V2AX 83A80-K6-V2EX 83A805A-K10-VP2EX 83A805A-JOT10-V2EX
500 x 80 x 203,2	Form 1	EK80-K4-V	5A8880-K6-5V2EX 83A805A-K10-VP2EX
500 x 82 x 203,2	280 x 30, Form 5		6A60-L8-VAX
600 x 80 x 203,2	Form 1	EK80-C4-V	
750 x 100 x 304,8	Form 1	EK80-C4-V	
400/200 x 20/3 x 127 bds. 2° konisch	1A1		5B91-K7-V240-2

# Außenrundscheiben spitzenlos

Werkstoff	Beispiel	Spezifikation	Bemerkung
wechselnder Werkstoff	Stahl ungehärtet, Automatenstahl und allgemeiner Baustahl, Stahl gehärtet, niedrig legiert, Einsatz - und Vergütungsstahl S235JR (1.0037) alt St37-2, C45E (1.1191) alt CK45, 100Cr6 (1.3505), 16MnCr5 (1.7131), 11SMn30 (1.0715)	83A801A-K4-V2EH 83A1001A-K7-VEH 83A1201A-K8-V1EH 6A80-08-V2AX-35m/s 6A80-M8-V2AH-50m/s	
hochlegierter Stahl	X155CrVMo12-1 (1.2379), X40CrMoV5-1 (1.2344)	83A805A-K4-V2EH SC80-9-AE-V SC80-8-V	Scheibenabmessung bis 500 x 250 x 304,8 mm für Werkstück-Durchmesser < 25 mm für Werkstück-Durchmesser > 25 mm
Hartmetall			Qualität auf Anfrage
nicht rostender Stahl	INOX, X5CrNi18/10 (1.4301) V2A, X8CrNi18-9 (1.4305)	SC60-9-V	
Nietrierstahl	31CrMo12 (1.8515), 34CrAlMo5 (1.8507)	83A801A-K7-V2EH 83A1001A-K7-VEH 83A805A-K4-V2EH	Scheibenabmessung bis 500 x 250 x 304,8 mm
Nichteisenmetalle	Aluminium, Kupfer, Bronze	SC60-7-V	

gummigebundene Regelscheiben | A90-R-R | universelle Anwendung





# Flachpendelschleifen

Werkstoff	Beispiel	Spezifikation	Bemerkung
wechselnder Werkstoff	Stahl ungehärtet, Automatenstahl und allgemeiner Baustahl, Stahl gehärtet, niedrig legiert, Einsatz - und Vergütungsstahl S235JR (1.0037) alt St37-2, C45E (1.1191) alt CK45, 100Cr6 (1.3505), 16MnCr5 (1.7131), 11SMn30 (1.0715)	83A4670-K14-VD1EX 83A6070-K14-VG1EX 5A46-K14-VG1AX 5A100-K10-VAX 5A80-JOT12-VK3AX 83A8070-K10-V2EX 5B91-K6-V240-2 5B126-I10-V300-2	Scheibendurchmesser < 350 mm Scheibendurchmesser > 350 mm
		EK120-K2-V 83A12070-JOT14-VM2EX	Profil, Radien > 0,2 mm
		81A1205A-JOT8-V1EX 83A1205A-JOT8-V1EX	Profil, Radien < 0,2 mm
hochlegierter Stahl	Werkzeugstahl, Pulverstahl, HSS 1.2379 X155CrMo12-1), X40CrMoV5-1 (1.2344)	85A4670-K14-VG1EX 85A6070-K14-VG1EX 83A8070-K14-VL2EX 5B91-K6-V240-2 5B126-I10-V300-2	Scheibendurchmesser < 350 mm Scheibendurchmesser > 350 mm
rostfreier Stahl	INOX, X5CrNi18/10 (1.4301) V2A, X8CrNi18-9 (1.4305)	70A46-JOT14-VD1EX 5A88465A-JOT14-5VD1EX	
Nitrierstahl	31CrMo12 (1.8515), 34CrAlMo5 (1.8507)	85A4670-K14-VG1EX 83A8070-K14-VL2EX	
Hartmetall		1D91-JOT12-VC75 SC80-K3-V	
Nichteisenmetalle	Aluminium, Kupfer, Bronze	6A46-JOT14-VD1EX 70A46-JOT14-VD1EX	

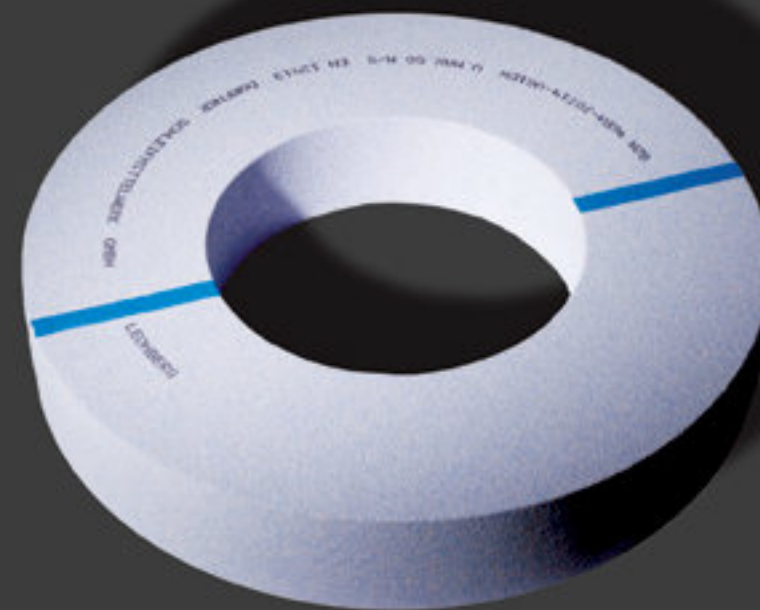
Abmessungen	Aussparung / Form D x T	Gießausführung	Pressausführung	
200 x 20 x 51	Form 1	EK46-K5-V	5A46-K10-VG1AX 5A46-L12-VAX 5A60-JOT10-VM1EX	
225 x 20 x 51 und 225 x 25 x 51	Form 1	EK46-K5-V EKE46-K3-V SC80-K3-V	1A46-K8-VAX 2A46-K10-VAX 3A46-JOT7-VAX 5A80-K10-VK2AX 5A100-K10-VAX 83A465A-K14-VG1AX	2A80-M12-VB3AX 5A46-K14-VG1AX 5A80-K12-VK3AX
225 x 20/4 x 51 und 250 x 20/4 x 51 250 x 25 x 51	Schleifteller ähnlich ISO 603-6, Form 12 Form 1		4A150-N4-V1AX	
250 x 25 x 76	Form 1	EK46-K5-V EK320-B5-V SC80-K3-V EKE46-K3-V	2A46-K10-VAX 3A46-JOT7-VAX 5A46-K14-VG1AX 5A80-K10-VK3AX 5A100-K10-VAX 83A465A-K14-VG1AX 83A605A-K14-VG1AX	2A80-M12-VB3AX 5A46-K10-VAX 5A100-JOT12-VEX 5A100-K12-VAX 83A4670-K14-VD1EX 83A6070-K14-VG1EX 83A46-JOT6-VEX 83A4688-JOT8-7VEX
250 x 30 x 51	120 x 5, Form 5		5A46-K12-VG1EX 5A60-JOT10-VEX	
300 x 30 x 76,2	Form 1	EKE46-K3-V	2A46-K10-VAX 5A80-K10-VK3AX 83A6070-K14-VG1EX	2A80-M12-VB3AX 5A8846-JOT12-5VG1EX 83A465A-K14-VG1AX 83A605A-K14-VG1AX
300 x 40 x 76,2	Form 1		5A46-K14-VG1EX	
300 x 40 x 76,2	155 x 10, Form 5		5A60-JOT10-VEX 5A80-K10-VK3AX	
300 x 50 x 76,2	155 x 10, Form 5		5A46-JOT14-VG1EX	
300 x 50 x 76,2	155 x 10 / 10, Form 7	EK46-K4-V EKE46-K3-V EKR46-K5-V	2A46-K10-VAX 3A46-JOT7-VAX 83A805A-JOT8-V2EX 83A4670-K14-VD1EX	2A30-M10-VAX 2A80-M12-VB3AX 5A46-K14-VG1AX 83A46-JOT8-VEX
350 x 40 x 127	Form 1	EKR46-K4-V	5A46-K14-VG1EX 5A100-JOT10-VEX	83A46-JOT10-VEX 83A46-JOT12-VM3EX
350 x 50 x 127	190 x 10, Form 5		5A46-JOT14-VG1EX	
400 x 40 x 127	Form 1		5A8846-JOT12-5VG1EX 83A46-JOT10-VEX 83A605A-K14-VG1AX	83A4688-JOT8-7VEX
400 x 40 x 127 und 400 x 60 x 127	Form 1 210 x 10, Form 5	EK46-K4-V EKE46-K3-V SC46-5-V10	2A30-M12-VAX 5A46-K14-VG1AX 83A465A-K14-VG1AX	2A80-L12-VD3AX 5A100-K12-VAX
400 x 50 x 127	Form 1		5A60-JOT14-VM1EX 83A46-JOT12-VEX	83A4670-K14-VD1EX
400 x 80 x 127	210 x 20, Form 5	EK46-K4-V	2A46-JOT14-VD1EX	
400 x 60 x 127	Form 1		83A4670-K14-VD1EX	

## Flachpendelschleifen

### CBN-Flachschleifen

Form	Abmessung	Spezifikation	Besonderheit
1A1	225/120 x 10/4 x 51	5B91-K6-V240-2	bds. 2° konisch
1A1	225/120 x 12/4 x 51	5B91-K6-V240-2	bds. 2° konisch
1A1	225/120 x 15/4 x 51	5B91-K6-V240-2	bds. 2° konisch
1A1	250/160 x 15/4 x 51	5B91-K6-V240-2	bds. 2° konisch
1A1	300/200 x 15/3 x 76,2	5B91-K6-V240-2	bds. 2° konisch
1A1	400 x 40/10 x 127	5B126-I10-V300-2	

Diese Scheiben sind sofort lieferbar. Andere Abmessungen und Qualitäten fertigen wir gerne für Sie an.



# Profilflachschleifen im Pendelverfahren



Diese Scheiben sind sofort lieferbar. Andere Abmessungen und Qualitäten fertigen wir gerne für Sie an.

Abmessungen D x T x H	Aussparung / Form D x T	Gießausführung	Pressausführung
225 x 6 x 51	Form 1	EK120-K2-V	
225 x 8 x 51	Form 1	EK120-K2-V	
225 x 10 x 51	Form 1	EK80-K2-V EK120-K2-V EK200-K2-V	1A100-K10-VAX 5A100-K10-VAX
225 x 12 x 51	Form 1	EK120-K2-V	
225 x 16 x 51	Form 1	EK80-K2-V EK120-K2-V EK200-K2-V	1A100-K10-VAX 5A100-K10-VAX
225 x 20 x 51 und 225 x 25 x 51	Form 1	EK80-K2-V EK120-K3-V SC80-K3-V	2A80-M12-VB3AX 2A120-JOT8-V1EX 5A80-K10-VK3AX 5A100-K10-VAX 5A180-JOT4-VAX
225 x 30 x 51	120 x 5, Form 5	EK80-K2-V EK120-K2-V	
225 x 35 x 51	120 x 10, Form 5	EK80-K2-V	
250 x 10 x 51	Form 1	EK80-K2-V EK120-K2-V EK200-K2-V	5A100-K10-VAX 2A120-JOT8-V1EX

Abmessungen D x T x H	Aussparung / Form D x T	Gießausführung	Pressausführung
250 x 12 x 51	Form 1	EK120-K2-V	
250 x 16 x 51	Form 1	EK120-K2-V	4A150-N4-V1AX 2A120-JOT8-V1EX 5A100-K10-VAX
250 x 20 x 51 und 250 x 25 x 51	Form 1	EK80-K2-V EK120-K2-V EK200-K2-V EK320-B5-V	2A80-M12-VB3AX 2A120-JOT8-V1EX 2A220-I8-V1EX 5A80-K10-VK3AX 5A100-JOT12-VEX 5A100-K10-VAX 5A150-JOT4-V1AX 5A180-JOT6-V1AX 81A12088-K12-9V1EX
250 x 25 x 51	Form 1		81A1205A-JOT8-V1EX 83A1205A-JOT8-V1EX
250 x 30 x 51	120 x 5, Form 5	EK120-K2-V	2A120-JOT8-V1EX
300 x 20 x 76,2	Form 1	EK80-K2-V EK120-K2-V	
300 x 25 x 76,2	Form 1	EK120-K2-V	
300 x 30 x 76,2	Form 1	EK80-K2-V EK120-K2-V	2A80-M12-VB3AX 5A80-K10-VK3AX 5A100-K10-VAX 5A150-JOT4-V1AX 81A1205A-JOT8-V1EX
300 x 50 x 76,2	155 x 10, Form 5	EK120-K2-V	
300 x 50 x 76,2	155 x 10/10, Form 7		5A100-K10-VAX
400 x 40 x 127	Form 1	EK80-K2-V	5A80-K10-VK3AX

# Profilflachschleifen im Vollschnittverfahren

## Empfehlungen

Werkstoff	Beispiel	Spezifikation
wechselnder Werkstoff	Stahl ungehärtet und gehärtet, niedrig legiert, Einsatz- und Vergütungsstahl, S235JR (1.0037) alt ST37-2, C45E (1.1191) alt CK45, 100Cr6 (1.3505), 16MnCr5 (1.7131), 11SMn30 (1.0715)	2A100-JOT20-VH20EX 2A60-JOT16-VM1EX 5A120-JOT16-VR2EX 83A1205A-JOT16-VR2EX
hochlegierter Stahl	Werkzeugstahl, Pulverstahl X155CrVMo12-1 (1.2379), X40CrMoV5-1 (1.2344)	1C180-I16-VW3TX 1C120-I18-VM2TX
Nietrierstahl	31CrMo12 (1.815), 34CrAlMo5 (1.8507)	

Diese Scheiben sind sofort lieferbar.  
Andere Abmessungen und Qualitäten  
fertigen wir gerne für Sie an.

Abmessungen, D x T x H	Aussparung / Form, D x T	Pressausführung
225 x 25 x 51	Form 1	1C180-I16-VW3TX
250 x 16 x 51	Form 1	5A120-JOT14-VR2EX
250 x 25 x 51	Form 1	2A100-JOT20-VH20EX 5A120-JOT14-VR2EX 5A120-JOT16-VR2EX 1C180-I14-VW3TX 1C180-I16-VW3TX
250 x 30 x 51	120 x 5, Form 5	5A120-JOT14-VR2EX
300 x 30 x 76,2	Form 1	5A120-JOT16-VR2EX 1C180-I16-VW3TX
400 x 40 x 127	Form 1	2A80-JOT17-VW3SX 2A100-JOT20-VH20EX 5A120-JOT16-VR2EX 1C180-I18-VW3TX



# Gewindeschleifen und Innenrundscheiben

## Gewindeschleifen

Abmessungen	Spezifikation	Bemerkung
alle gängigen Abmessungen sind möglich	83A8088-K10-7VP3EX 81A1205A-L6-V1EX 83A12088-K10-7VP2EH 2A180-L6-V1EH 83A18088-K10-7VP2EH SC180-7-V 2A220-L6-V1EH EK320-B5-VH	Vorprofilierung der Scheiben möglich.

## Innenrundscheiben

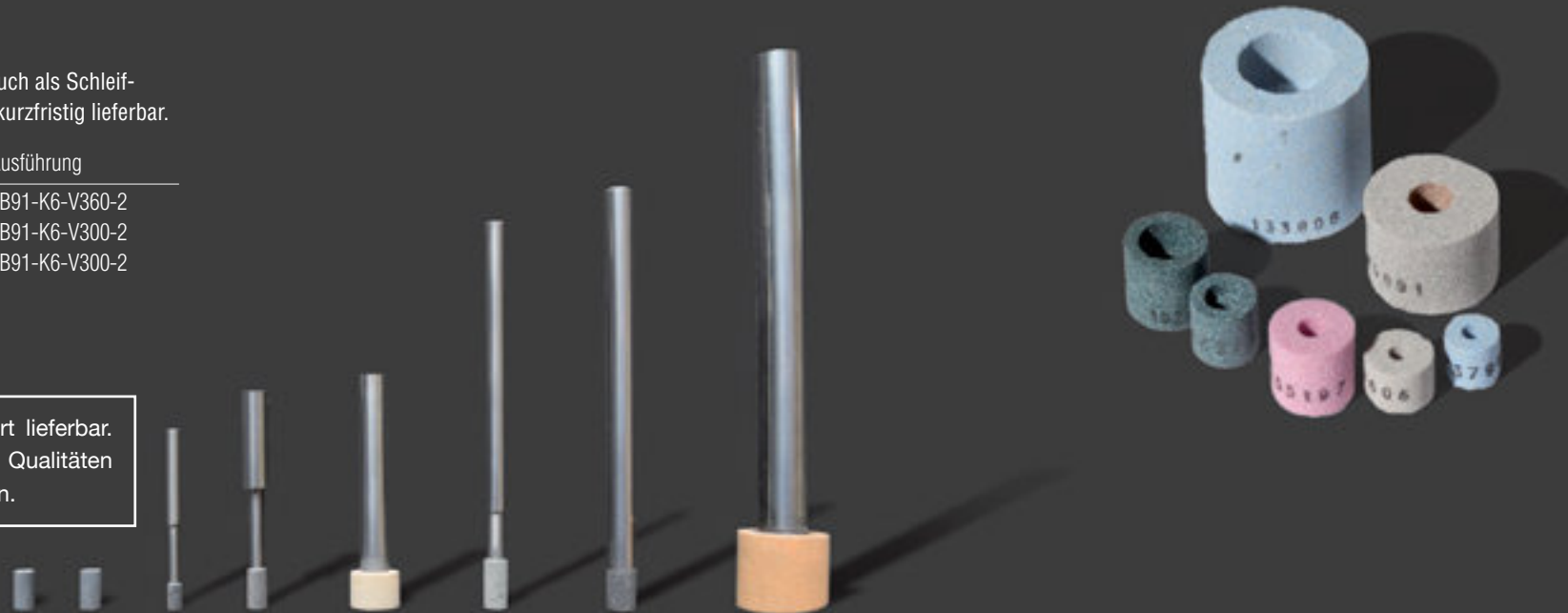
sämtliche Abmessungen sind auch als Schleifstifte (Form 1A1W und 1A8W) kurzfristig lieferbar.

Form	Abmessung	Ausführung
1A8	8 x 8 x 3	5B91-K6-V360-2
1A8	18 x 12 x 8	5B91-K6-V300-2
1A1	25 x 16/3 x 13	5B91-K6-V300-2

Diese Scheiben sind sofort lieferbar.  
Andere Abmessungen und Qualitäten  
fertigen wir gerne für Sie an.

## Innenrundscheiben

Konventionelle Korundscheibe > ø 60 mm Durchmesser ist auf Anfrage erhältlich.



# Flachschleifen mit Töpfen und Ringen

## Empfehlungen

Werkstoff	Beispiel	Spezifikation	Bemerkung
wechselnder Werkstoff	Stahl ungehärtet und gehärtet, Automatenstahl und allgemeiner Baustahl, niedrig legiert, Einsatz - und Vergütungsstahl S235JR (1.0037) alt St37-2, C45E (1.1191) alt CK45, 100Cr6 (1.3505), 16MnCr5 (1.7131), 11SMn30 (1.0715)	1A46-JOT14-VAX 5A46-JOT14-VG1EH 5A120-JOT18-VR2AX 2A36-JOT14-VG1AX	
hochlegierter Stahl	Werkzeugstahl, Pulverstahl, HSS X155CrVMo12-1 (1.2379), X40CrMoV5-1 (1.2344)	5A88120-I18-10VR2AX	
nicht rostender Stahl	INOX, X5CrNi18/10 (1.4301) V2A, X8CrNi18-9 (1.4305)	5A88120-I18-10VR2AX	
Guss		5A8836-JOT16-5VG1EX	
Nietrierstahl	31CrMo12 (1.8515), 34CrAlMo5 (1.8507)	5A88120-I18-10VR2AX	
Nichteisenmetalle	Aluminium, Kupfer, Bronze		auf Anfrage
Hartmetall			auf Anfrage

Diese Scheiben sind sofort lieferbar. Andere Abmessungen und Qualitäten fertigen wir gerne für Sie an.

### Schleifringe

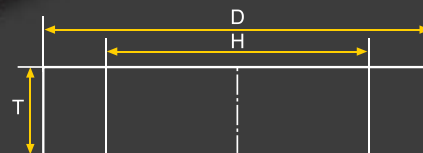
Abmessungen	Aussparung / Form D x T	Gießausführung	Pressausführung
200 x 100 x 160			2A46-K16-VD1AX
300 x 100 x 250			2A46-K16-VD1AX
250 x 100 x 200			2A46-K16-VD1AX
300 x 125 x 250			2A46-K16-VD1AX

### Schleiftöpfe

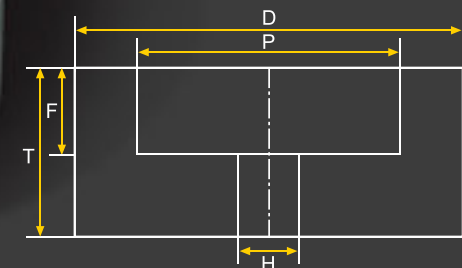
Abmessungen	Abmessungen	Gießausführung	Pressausführung
125 x 60 x 20	110 x 48, Form 6		1A46-JOT14-VAX
125 x 60 x 51	105 x 48, Form 6		1A60-K12-VEEX
175 x 100 x 76	145 x 82, Form 6	EK46-K2-V EK46-K3-V	2A36-JOT14-VG1AX 1A46-JOT11-VAX
200 x 100 x 76	170 x 85, Form 6		1A46-JOT14-VAX



Ring D x T x H



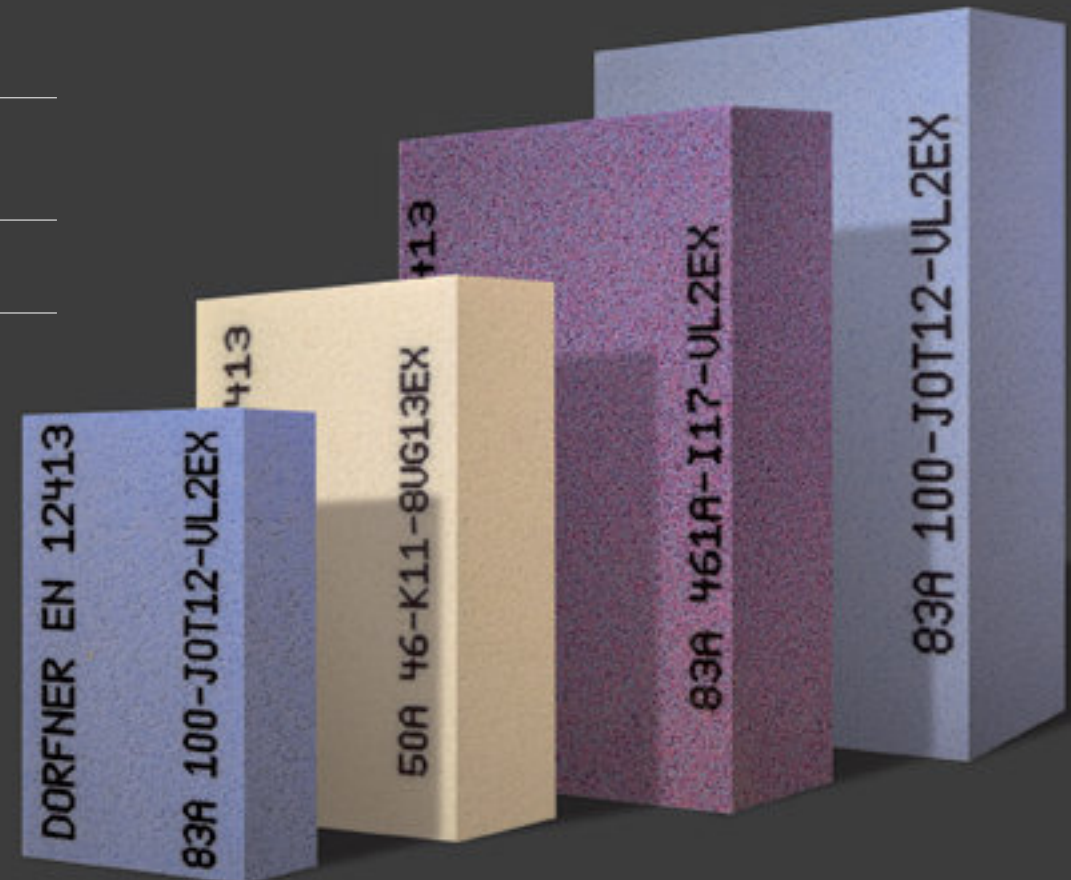
Topf D x T x H/P x F



# Flachschleifen mit Segmenten

Werkstoff	Beispiel	Qualität	Bemerkung
un- und niedriglegierter Stahl	16MnCr5 weich	50A46-K11-8VG13EX	extreme Abtragsraten, wenig Energieaufnahme, geringer Schleifdruck für sehr große Platten
wechselnder Werkstoff weich bis 40 HRC / 1300 N/mm <sup>2</sup>	42CrMoS4 weich St 37 (1.0252) St 52 (1.0419) CK 45 (1.1191)	50A24-K11-8VG13EX	
universell für alle Stahlsorten von weich bis 52 HRC	1.2080 1.2379 1.2436 1.2601	83A46-JOT12-VL2EX 83A100-JOT12-VL2EX	für feine Oberflächen
un- und niedriglegierter Stahl wechselnder Werkstoff gehärtet bis ca. 62 HRC	100Cr6 (1.3505) 16MnCr5 (1.7131) 90MnCrV8 (1.2842)	83A461A-I12-VL2EX EK46-K2-V	
hochlegierter Stahl gehärtet bis 66 HRC HSS / Werkzeugstahl pulvermetallurgisch	1.2379 1.2080 1.2436 1.3343	83A461A-I12-VL2EX 83A461A-I17-VL2EX EK46-K2-V	

Alle Spezifikationen für Hochleistungssegmentschleifen!



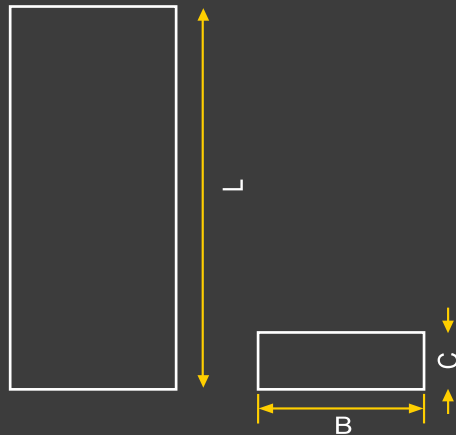
# Segmente

Diese Schleifsegmente sind sofort lieferbar. Andere Abmessungen und Qualitäten fertigen wir gerne für Sie an.

Abmessung Trapezform B / Form 3109 150 x 70 / 64 x 25	Prod.- Nr.	Abmessung Trapezform B / Form 3109 200 x 103 / 94 x 38	Prod.-Nr.	Abmessung Trapezform B / Form 3109 200 x 120 / 106 x 41	Prod.-Nr.	Abmessung Trapezform B / Form 3109 250 x 120 / 106 x 41	Prod.-Nr.
50A46-K11-8VG13EX	37729	50A46-K11-8VG13EX	37725	50A46-K11-8VG13EX	37735	50A46-K11-8VG13EX	37721
83A46-JOT12-VL2EX	37730	83A46-JOT12-VL2EX	37726	83A46-JOT12-VL2EX	37736	83A46-JOT12-VL2EX	37722
83A100-JOT12-VL2EX	37731	83A100-JOT12-VL2EX	37727	83A100-JOT12-VL2EX	37738	83A100-JOT12-VL2EX	37723
83A461A-I12-VL2EX	37734	83A461A-I12-VL2EX	37733	83A461A-I12-VL2EX	37740	83A461A-I12-VL2EX	37732
83A461A-I17-VL2EX	37728	83A461A-I17-VL2EX	37724	83A461A-I17-VL2EX	37741	83A461A-I17-VL2EX	37720

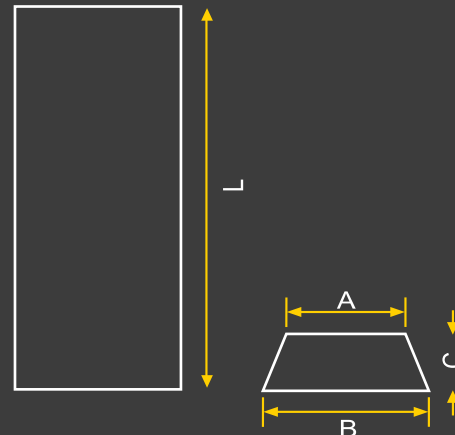
rechteckiges Schleifsegment

$L \times B \times C$



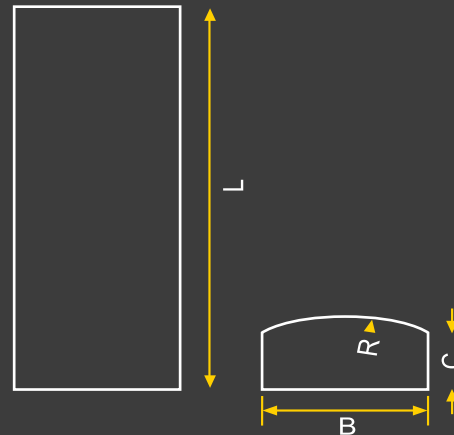
trapezförmiges Schleifsegment

$L \times A/B \times C$



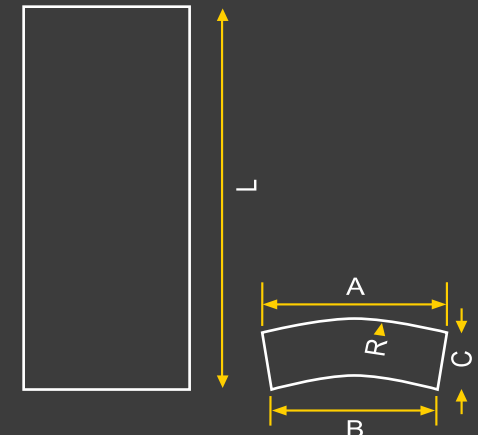
gewölbttes Schleifsegment

$L \times B \times C-R$



beidseitig gewölbttes Schleifsegment

$L \times A/B \times C-R$





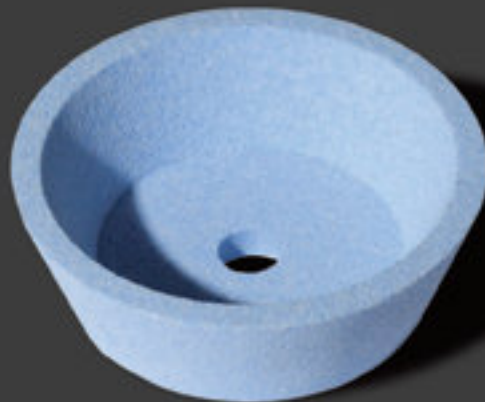
# Allgemeines Werkzeugschleifen

## Empfehlungen

Werkstoff	Beispiel	Spezifikation	Bemerkung
Werkzeugstahl Schnellarbeitsstahl	X155CrVMo12-1 (1.2379), X40CrMoV5-1 (1.2344) SS- und HSS (1.3343)	2A80-K7-V1AT 2A80-K10-V2AX 2A80-K10-V2AT 5A60-K10-VF1AX 2A46-JOT10-VAX	Stichschleifen
Hartmetall		SC60-3/4	

Diese Scheiben sind sofort lieferbar. Andere Abmessungen und Qualitäten fertigen wir gerne für Sie an.

Abmessungen D x T x H	Aussparung Form	Gießausführung	Pressausführung
200 x 25 x 32	Form 1	EK46-K7-V SC180-6-V	1A150-M6-V1AX
100 x 50 x 20	Form 6 80 x 40	EK80-K4-VT EK80-K5-V EK80-K5-VT SC80-K4-V	2A80-K7-V1AT 2A80-K10-V2AX 2A80-K10-V2AT



# Abwälzfräuserschleifen

## Empfehlungen

Abmessungen/Form	Spezifikation	Bemerkung
Ø-Bereich 200 - 300 mm Schleifteller Form 3 mit Diamantauslaufrille	6A46-K14-VAX 83A46-K14-VG1EX	Standard hohe Abtragsleistung



# Sonstige Schleifarbeiten

## Empfehlungen

### Ständerschleifmaschinen (Schleifbock)

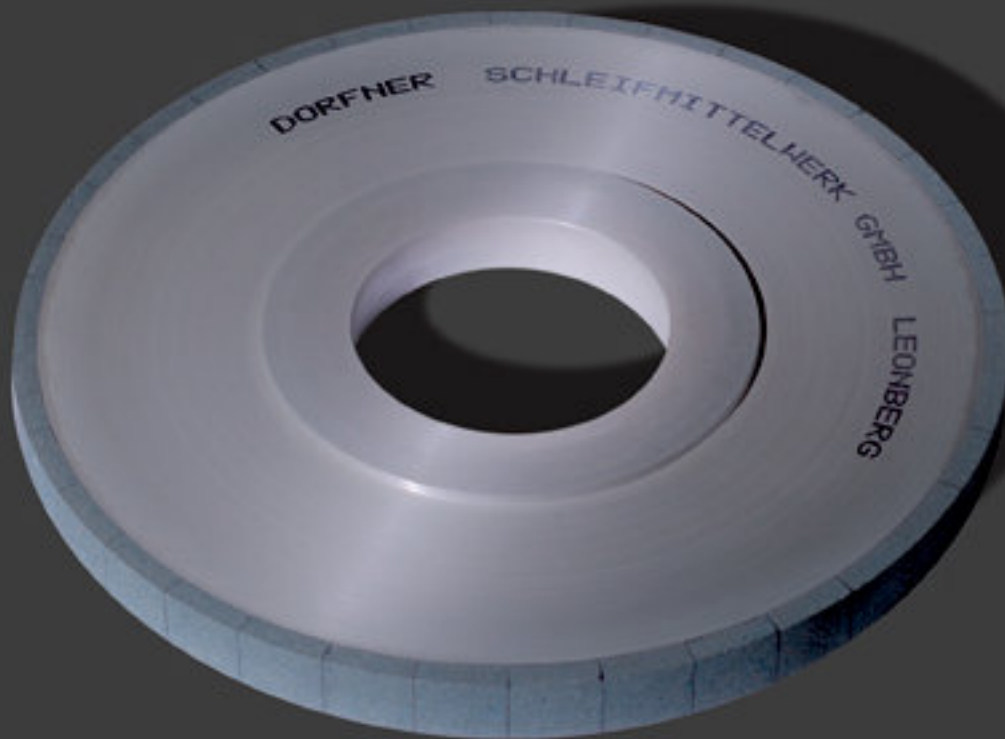
Werkstoff	Spezifikation	Bemerkung
wechselnder Werkstoff	EK46-K7-V	Schruppscheibe
	EKR46-K8-V	Schruppscheibe
	1A46-N8-VAX	Schruppscheibe
	1A150-M6-V1AX	Schlichtscheibe
HSS	EK46-K6-V	Schruppscheibe
	EK60-K6-V	Schrupp-/Schlichtscheibe
	EK80-K6-V	Schlichtscheibe
Hartmetall	SC46-7-V	Schruppscheibe
	SC46-8-V	Schruppscheibe
	SC80-6-V	Schlichtscheibe
	SC180-6-V	Schlichtscheibe

Diese Produkte sind sofort lieferbar. Andere Abmessungen und Qualitäten fertigen wir gerne für Sie an.

Abmessungen, D x T x H	Aussparung / Form, D x T	Gießausführung	Pressausführung
Schleifscheiben für Hand- und Maschinenschliff			
150 x 20 x 20 und 150 x 20 x 32	Form 1 Form 1	EK60-K7-V SC80-8-V	
175 x 25 x 20	Form 1	EK60-K7-V	
175 x 25 x 32	Form 1	EK46-K7-V, EK60-K7-V EK80-K6-V, SC80-6-V	
175 x 25 x 51	Form 1	EK60-K6-V, EK60-K7-V SC80-6-V	
200 x 25 x 32	Form 1	EK46-K7-V, SC180-6-V	1A150-M6-V1AX
200 x 25 x 51	Form 1	EK60-K7-V, SC80-6-V	
200 x 40 x 32	Form 5, 110 x 20	EK60-K6-V	
300 x 40 x 76,2	Form 1	EKR46-K8-V	
Abziehsteine			
200 x 25 x 13	Form 9010	SC180/320-V	
110 x 70 x 35	Form 9010	SC46-1-V, SC80-1-V	
Abrichtsteine			
100 x 25 x 13	Form 9010		WC16-S5-VDW
100 x 25 x 12	Form 9010		6A180-JOT7-V
200 x 50 x 25	Form 9010		WC16-S5-VDW 1C180-H5-B1LX
Trennscheiben			
125 x 1 x 20	Form 41		A70-P5-B5W
150 x 1 x 20	Form 41		A70-P5-B5W
200 x 1,6 x 51	Form 41		AA60-P5-B80

# CBN- und Diamantschleifscheiben in keramischer Bindung

Die Spezifikationen unserer CBN- und  
Diamantschleifscheiben finden Sie in  
der jeweils gültigen Schleifanwendung.



# Abrichten

Abrichten kann den Schleifprozess beeinflussen. Dies sowohl negativ als auch positiv. Die Kunst ist es, den Arbeitsprozess exakt zu analysieren und den genau passenden Abrichter bereit zu stellen.

Das bietet Dorfner:

- Diamant-Vielkornabrichter
- Diamant-Rädchen
- Einkorn-Abrichtdiamant
- Jung-Profil-Diamant
- Diaform-Profilabrichter
- Vielkorn-Abrichtplatte
- Halter für Abrichter
- Drehflügelabrichter
- MKD-Abricht-Nadelplatte





# Unsere Firmengruppe

Wir sind ein Familienunternehmen, zu uns gehören:

Die Clauberg Schleifmittelfabrik GmbH und die Lauterjung & Tesche Schleifmittelfabrik GmbH.

Am Standort in Wuppertal fertigen wir Schleifmittel für folgende Industriezweige:

- Landwirtschaft
- Maschinenmesserindustrie
- Sägenindustrie
- Schleifereien
- Schneidwarenindustrie
- Werkzeugindustrie

Das Portfolio umfasst folgende Produktlinien:

- Schleifscheiben
- Schleiftöpfe
- Schleifzylinder und
- Schleifsegmente in allen gängigen Größen für Grob-, Fein- und Feinstschliff.

In Wuppertal fertigen wir folgende Produktgruppen:

- gepresste Phenolharze
- gegossene Epoxid- und Polyurethanharze in starr und elastisch
- Zweizonensteine - schleifen und pliesten in einem Arbeitsgang
- Magnesitbindung mit bis zu 2000 mm Durchmesser

**Dorfner** Seit 1927  
**Schleifmittelwerk GmbH**

**Clauberg** Seit 1988  
**SCHLEIFMITTELFABRIK GmbH**

**Lauterjung & Tesche** Seit 1898  
**SCHLEIFMITTELFABRIK GmbH**

Weitere Informationen finden Sie unter  
[www.clauberg-schleifmittel.de](http://www.clauberg-schleifmittel.de) und  
[www.lauterjung-schleifmittel.de](http://www.lauterjung-schleifmittel.de)

Dorfner investiert in die Zukunft!



2020 eröffnet Dorfner am Standort Wuppertal ein neues 8000 m<sup>2</sup> großes Schleifmittelwerk.

**Dorfner**<sup>Seit 1927</sup>  
**Schleifmittelwerk GmbH**

Dorfner Schleifmittelwerk GmbH  
Dieselstraße 11  
71229 Leonberg  
Tel. +49 (0) 71 52 - 97 31-0  
Fax +49 (0) 71 52 - 97 31-90  
[www.dorfner-schleifmittelwerk.de](http://www.dorfner-schleifmittelwerk.de)  
[info@dorfner-schleifmittelwerk.de](mailto:info@dorfner-schleifmittelwerk.de)